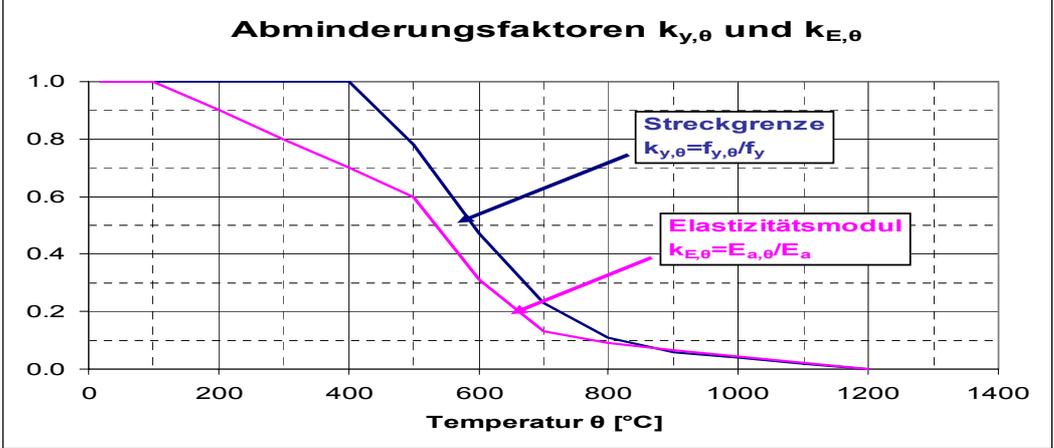


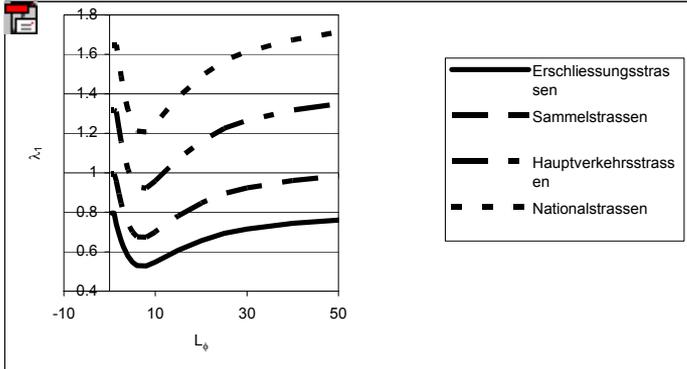
Stand: 23.12.2003

Construction en acier (Correctif)

Stahlbau (Korrigenda)

Seite	Ziffer	Korrektur
16	3.2.3.7	Zifferverweis muss geändert werden. (vgl. Ziffer 8.5.1.2)
19	4.1.1	Verweis in der Erklärung zu γ_M muss geändert werden in (vgl. Ziffer 4.1.3)
24	Tabelle 5a	Dritte Zeile, Kolonne QS1 muss die Zahl 369 durch 396 ersetzt werden. $\frac{396\varepsilon}{13\alpha - 1}$
27	4.4.5.1	Die Formel (12) ist nur für rechteckige Vollquerschnitte gültig. „Bei rechteckigen Vollquerschnitten , die gegen Knicken und Kippen“
29	Figur7	Folgende Profizuweisungen müssen ergänzt werden: Walzprofile um die starke Achse, $t_f > 100$ mm, Kurve d Geschweisste I-Profile um die starke Achse, $t_f > 40$ mm, Kurve c
30	4.5.1.7	Ziffernverweis muss korrigiert werden. „... Entsprechend Ziffer 4.2.3.2 und Figur 3.....“
32	4.5.4.3	Ergänze am Ende der Ziffer: „...In diesem Fall sind die Scheibenbreiten mit den Scheibenschnittlinien zu bestimmen. Beispiele für diese vereinfachten mitwirkenden Breiten enthält Tabelle 9.“
36	Formel (26)	In der Formel ist zu korrigieren: $\sqrt{\frac{E \cdot t_f}{f_y (h - t_f)}}$
36	Erklärungen zu Formel (25) und (26)	Bei β_1 ist zu korrigieren: $\beta_1 = \sqrt[4]{\frac{b/2}{5t_f}}$
39	Figur 15	Temperaturkurven sind zu korrigieren 
47	5.1.4.4	In der Zusatzbedingung zu Formel (50) muss das ‚=‘ durch ein ‚≤‘ ersetzt werden. „... $M_{y,Ed} \leq M_{y,Rd}$, ...“
47	5.1.7.1	In der Formel (51) muss das ‚+‘ beim Momententherm durch ein Multiplikationszeichen ersetzt werden. Die Formel lautet: $\frac{N_{Ed}}{N_{K,Rd}} + \frac{1}{1 - \frac{N_{Ed}}{N_{cr}}} \cdot \frac{\omega M_{Ed}}{\xi M_{Rd}} \leq 1,0$
48	5.1.7.2	In der Formel für $M_{z,red,Rd}$ ist $N_{cr,y}$ durch $N_{cr,z}$ zu ersetzen.
51	5.3.4.1	Ersetze ‚EN1993-7-1‘ durch ‚EN 1993-3-1‘
54	5.4.4.2	In der Erklärung zu η_2 ist der Bezug zu Figur 23 zu korrigieren. Der Verweis muss zu Figur 21 gemacht werden.
61	Tabelle 15	F_{ser} für Typ b) ist zu korrigieren

		$F_{ser} \leq 62 f_y^2 \frac{rL}{E}$
63	Tabelle 16	Der Gültigkeitsbereich der Formeln 68 und 69 muss mit dem für Formel 70 ausgetauscht werden. Für die Formeln 68 und 69 gilt: Gewindeteil liegt in der Scherfuge. In den Formeln ist A durch A_S zu ersetzen Für die Formel 70 gilt: Glatter Teil liegt in der Scherfuge. In der Formel ist A_S durch A zu ersetzen.
65	6.2.3.3	Der Verweis zu Tabelle 18 muss in ‚Tabelle 16‘ geändert werden.
65	6.2.3.7	ergänze: , ...eine Zugkraft $F_{t,ser}$ pro Schraube‘
66	6.2.5 Formel (81)	π^2 muss durch π ersetzt werden.
71	6.6.3.3	Formel 84 muss korrigiert werden zu: $V_{Rd} = \left(0,7 + \frac{1,3a_s}{h_T - t_{f,T}}\right) V_{S,Rd} + \Delta V_{St,Rd}$
71	6.6.3.3	In den Erklärungen zur Formel (84) sind verschiedene Fehler zu korrigieren. Die Erklärungen lauten: , $V_{S,Rd} = \tau_y A_{V,S} / \gamma_{M1}$ Bemessungswert des Schubwiderstands... $\Delta V_{St,Rd}$ $\Delta V_{St,Rd} = f_y A_{St} \sin \alpha / \gamma_{M1}$
71	6.6.3.4	Formel 85 ist wie folgt zu korrigieren: $V_{ser} \leq (V_{S,Rd} + \Delta V_{St,Rd}) \gamma_{M1}$
71	Formel 84	Definition von a_s ist zu korrigieren: $a_s = (t_{r,S} + 2r_s) \left(\frac{A_S}{A_{w,S}} - 1 \right)$ in der Erklärung zu $V_{S,Rd}$ ist $A_{V,S}$ durch $A_{w,S}$ zu ersetzen.
80	8.7.2.4	Verweis zu Ziffer 8.4.2.2.1 muss in Ziffer 8.4.2.3 korrigiert werden.
81	Tabelle 18	Der letzte Tabellenwert unten rechts muss ‚ 250* ‘ anstelle von ‚25‘ lauten
86	D.2.3	Der Faktor $(1-d_1/d_0)$ unter k_p entfällt. Die Formel für Flanschversagen im Gurtstab lautet: $N_{1,Rd} = k_p \frac{1,05 f_y t_0^2}{\gamma_{M1} \sin \theta_1} \frac{5,2}{\left[1 - 0,81 \left(\frac{d_1}{d_0} \right) \right]}$
87	D.2.4	Die beiden Formeln sind wie folgt zu korrigieren: $N_{1,Rd} = k_g k_p \frac{1,05 \cdot f_y \cdot t_0^2}{\gamma_{M1} \cdot \sin \theta_1} \left(1,8 + 10,2 \frac{d_1}{d_0} \right)$ $N_{1,Rd} = \pi t_0 d_1 \frac{1,05 \cdot f_y}{\gamma_{M1} \sqrt{3}} \frac{1 + \sin \theta_1}{2 \sin^2 \theta_1}$
87	D.2.5	In der Formel für das Durchstanzen ist der Faktor 1,1 durch 1,05 zu ersetzen.
89	D.3.3	Verweis muss nicht nach Ziffer D.1 erfolgen sondern zu Tabelle 19. , ...Bedingungen der Tabelle 19 , wobei...‘
89	D.3.4	In der Definition der bezogenen Schlankheit $\bar{\lambda}$ fehlt eine Klammer.

		$\bar{\lambda} = 3,46 \frac{\left(\frac{h_0}{t_0} - 2 \right) \sqrt{\frac{1}{\sin \theta_1}}}{\pi \cdot \sqrt{\frac{E}{f_y}}}$
89	D.3.4	<p>In der Formel für Versagen der Strebe fehlt ein Faktor 4.</p> $N_{1,Rd} = t_1 \frac{1,05f_y}{\gamma_{M1}} (2h_1 - 4t_1 + 2b_{eff})$
90	Tabelle 20	<p>In der Formel für das Abscherversagen des ‚Gurtstabs‘ muss der Faktor 1,1 durch 1,05 ersetzt werden.</p>
90	Tabelle 20	<p>Bedingungen zu Anwendungsgrenzen korrigieren Ausführung ohne Überlappung: $b_i/b_0 \geq 0,35$ $b_i/b_0 \geq 0,1 + 0,01b_0/t_0$</p>
90	Tabelle 20	<p>In der Definition von α fehlen Klammern, oder der Ausdruck muss anders geschrieben werden, z.B.</p> $\alpha = \frac{1}{\sqrt{1 + \frac{4g^2}{3t_0^2}}}$
90	Tabelle 20	<p>In der Formel für die Interaktion im Gurt fehlt die Rohrdicke t_0.</p> $N_{0,Rd} = [A_0 - (2 \cdot h_0 + \alpha \cdot b_0) t_0] \frac{1,05f_y}{\gamma_{M1}} + (2 \cdot h_0 + \alpha \cdot b_0) t_0 \cdot \frac{1,05f_y}{\gamma_{M1}} \cdot \sqrt{1 - \left(\frac{V_{Ed}}{V_{pl,Rd}} \right)^2} \pi$
91	D.4.3	<p>In der Formel für Durchstanzen bei Querblechen muss der Faktor 10 durch 2 ersetzt werden.</p> $N_{1,Rd} = t_0 \frac{1,05f_y}{\gamma_{M1} \sqrt{3}} (2t_1 + 2b_{ep})$
98	Tabelle 25	<p>In der Figur zu Detail 6 muss ‚t:4‘ durch ‚1:4‘ ersetzt werden.</p>
100	Figur 51	<p>Die Skalen müssen korrigiert werden. Bei der vertikalen Skala muss zuoberst die 1,0 durch 2,0 ersetzt werden. Bei der horizontalen Skala müssen die Zahlen ‚10 20 30 40 50‘ durch ‚20 40 60 80 100‘ ersetzt werden resp. die Kurven sind nur bis 50 m zu zeichnen</p> 
101	F.2.1	<p>Ergänze ‚...ist nur in der Mitte der rechten Fahrspur...‘</p>
102	Figur 54	<p>Die Kurve für den Agglomerationsverkehr ist falsch. Der Knick liegt bei ca. 7,0 m (vgl SIA 161).</p>