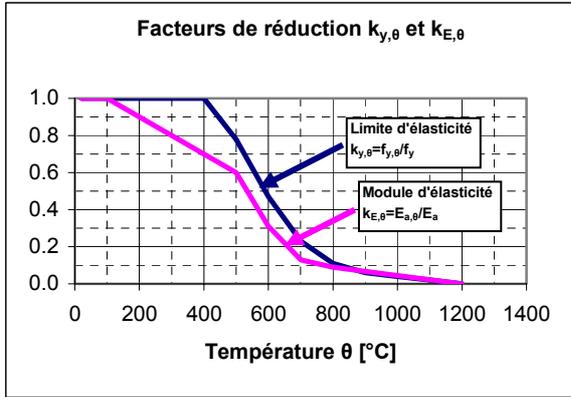
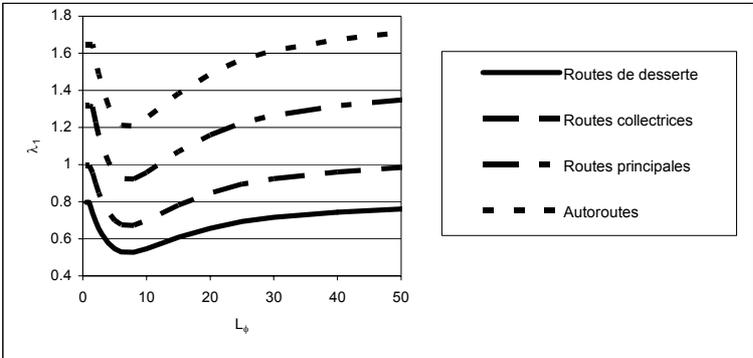


État: 11.11.2003

Stahlbau (Korrigenda)

## Construction en acier (Correctif)

Page	Chiffre	Correction
29	Figure 7	Compléter les attributions de profilés suivantes <b>Profilés laminés selon l'axe fort, <math>t_f &gt; 100</math> mm, courbe d</b> <b>Profilés à section en double té soudés selon l'axe fort, <math>t_f &gt; 40</math> mm, courbe c</b>
30	4.5.1.7	Corriger la référence au chiffre „... selon le chiffre 4.2.3.2 et la figure 3.....
32	4.5.4.3	Compléter à la fin du chiffre „... <b>Dans ce cas les largeurs des éléments plans doivent être déterminées à l'aide des intersections des plans moyens de ces éléments. Le tableau 9 contient des exemples de valeurs pour la largeur efficace calculées avec <math>\rho = 0.9 / \lambda_p</math>.</b>
36	Formule (26)	Corriger dans la formule 26 : $t_w$ par $(h-t_f)$ : $\dots \sqrt{\frac{E \cdot t_f}{f_y (h - t_f)}} \dots$
39	Figure 15	Corriger les courbes de température (facteurs de réduction; voir aussi le tableau en bas) 
61	Tableau 15	Corriger $F_{ser}$ pour type b) $F_{ser} \leq 62 f_y^2 \frac{rL}{E}$
66	6.2.5 Formule (81)	$\pi^2$ remplacer par $\pi$
65	6.2.3.7	Compléter : « ...un effort de traction $F_{t,ser}$ <b>par boulon</b> ....»
71	Formule 84	Corriger la définition de $a_s$ : $a_s = (t_{f,S} + 2r_s) \left( \frac{A_S}{A_{w,S}} - 1 \right)$ Remplacer $A_{V,S}$ par $A_{w,S}$ dans l'explication de $V_{S,Rd}$
98	Tableau 25	Remplacer «t:4» par « <b>1:4</b> » dans la figure de détail 6.

100	Figure 51	<p>Il faut corriger les graduations: «1,0» doit être remplacé par 2,0» en haut de la graduation verticale. Sur la graduation horizontale, les chiffres «10, 20, 30, 40, 50» doivent être remplacés par «20, 40, 60, 80 et 100» et après cela, les courbes ne sont à dessiner que jusqu'à 50m.</p> 
101	F.2.1	Compléter «...ne sera placé <b>qu'au milieu de</b> la voie de droite...»
102	Figure 54	La courbe pour le trafic d'agglomération est fautive. Le coude se trouve aux environs de 7,0 m. (Voir la norme SIA 161)
Page	Chiffre	Correction

Facteurs de réduction (Figure 15, page 39)

Température d'acier [°C]	Facteur de réduction pour la limite d'élasticité	Facteur de réduction pour le module d'élasticité
20	1.000	1.000
100	1.000	1.000
200	1.000	0.900
300	1.000	0.800
400	1.000	0.700
500	0.780	0.600
600	0.470	0.310
700	0.230	0.130
800	0.110	0.090
900	0.060	0.0675
1000	0.040	0.0450
1100	0.020	0.0225
1200	0.000	0.0000