

Stand: 05.05.2006

Construction mixtes acier-béton (Correctif)

Stahl-Beton-Verbundbau (Korrigenda)

Seite	Ziffer Figur	bisher Fehlerangabe durch Antragsteller (Fehler rot markiert und durchgestrichen)	neu Korrekturvorschlag Kommission oder Antragsteller (Korrekturen grün markiert)	durch Kommission genehmigt (Datum)																																																																						
15	3.3.1 Tabelle 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Stahlsorte gemäss SN EN 10 147</th> <th>Streckgrenze f_{yp} [N/mm²]</th> <th>Zugfestigkeit f_u [N/mm²]</th> <th>Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$</th> <th>Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SE 220 G</td> <td>220</td> <td>300</td> <td>20</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>SE 250 G</td> <td>250</td> <td>330</td> <td>19</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>SE 280 G</td> <td>280</td> <td>360</td> <td>18</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>SE 320 G</td> <td>320</td> <td>390</td> <td>17</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>SE 350 G</td> <td>350</td> <td>420</td> <td>16</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>SE 550 G</td> <td>550</td> <td>560</td> <td>–</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>	Stahlsorte gemäss SN EN 10 147	Streckgrenze f_{yp} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_u [N/mm ²]	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$	SE 220 G	220	300	20	18	SE 250 G	250	330	19	17	SE 280 G	280	360	18	16	SE 320 G	320	390	17	15	SE 350 G	350	420	16	14	SE 550 G	550	560	–	–	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Stahlsorte gemäss SN EN 10 147</th> <th>Streckgrenze f_{yp} [N/mm²]</th> <th>Zugfestigkeit f_u [N/mm²]</th> <th>Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$</th> <th>Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SE 220 G</td> <td>220</td> <td>300</td> <td>20</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>SE 250 G</td> <td>250</td> <td>330</td> <td>19</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>SE 280 G</td> <td>280</td> <td>360</td> <td>(18)</td> <td>(16)</td> </tr> <tr> <td>SE 320 G</td> <td>320</td> <td>390</td> <td>17</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>SE 350 G</td> <td>350</td> <td>420</td> <td>16</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>SE 550 G</td> <td>550</td> <td>560</td> <td>–</td> <td>–</td> </tr> </tbody> </table>	Stahlsorte gemäss SN EN 10 147	Streckgrenze f_{yp} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_u [N/mm ²]	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$	SE 220 G	220	300	20	18	SE 250 G	250	330	19	17	SE 280 G	280	360	(18)	(16)	SE 320 G	320	390	17	15	SE 350 G	350	420	16	14	SE 550 G	550	560	–	–	05.05.06
Stahlsorte gemäss SN EN 10 147	Streckgrenze f_{yp} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_u [N/mm ²]	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$																																																																						
SE 220 G	220	300	20	18																																																																						
SE 250 G	250	330	19	17																																																																						
SE 280 G	280	360	18	16																																																																						
SE 320 G	320	390	17	15																																																																						
SE 350 G	350	420	16	14																																																																						
SE 550 G	550	560	–	–																																																																						
Stahlsorte gemäss SN EN 10 147	Streckgrenze f_{yp} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_u [N/mm ²]	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 3,0\text{mm}$	Bruchdehnung ϵ_r [%] $t \leq 0,7\text{mm}$																																																																						
SE 220 G	220	300	20	18																																																																						
SE 250 G	250	330	19	17																																																																						
SE 280 G	280	360	(18)	(16)																																																																						
SE 320 G	320	390	17	15																																																																						
SE 350 G	350	420	16	14																																																																						
SE 550 G	550	560	–	–																																																																						
17	4.1.3 Formel (1)	η_{fc} Umrechnungsfaktor gemäss Norm SIA 262	η_{fc} Umrechnungsfaktor gemäss Norm SIA 262 ($\eta_{fc} = 1,0$ für Anwendungsbereich Norm SIA 264)	05.05.06																																																																						
26	Figur 3	Querschnitt b-b in Tabelle: $L_c = 2h_D + e_q + \mathbf{2e_k}$	Querschnitt b-b in Tabelle: $L_c = 2h_D + e_q + \mathbf{d_k}$	05.09.03																																																																						